

## Frese a gradino



- Le punte a gradino sono ideali per forare i seguenti materiali:
    - Lamierino ferrosi e non ferrosi, profili e tubi.
    - Rame, ottone e alluminio.
    - Acciaio inossidabile.
    - Plastica.
    - Lo spessore massimo del materiale 4 mm.
    - Per garantire la migliore durata si consiglia l'uso di un refrigerante/lubrificante.
  - Elettricisti: foratura di pannelli e scatole per l'installazione di passacavi.
  - Impianti idraulici / HVAC: fori di accesso per tubazioni e installazioni.
  - Carpenteri metallici: varie dimensioni e l'allargamento di fori.
  - Automotive: fori per l'installazione del cavo (telefoni cellulari, antenne, di reindirizzamento cavi elettrici).
  - Manutentori: varie applicazioni con diverse diametri e allargamento del foro.
- I maggiori vantaggi rispetto alla foratura con punte convenzionali sono:
    - con una fresa si possono forare più dimensioni
    - Migliore per allargare fori esistenti.
    - Più durevole delle punte elicoidali.
    - Più preciso.
    - Fori più puliti.
    - Foratura in diversi tipi di plastica evitando le rotture.